


**Министерство образования Красноярского края
краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Техникум горных разработок имени В.П. Астафьева»**

| | |
|---|---|
| Рекомендовано: Предметно - цикловой комиссией социально - гуманитарного, общепрофессионального, профессионального циклов  /Н.В.Ершова / «26» 02 2026 г. | Согласовано: Заместитель директора по учебной работе КГБПОУ «Техникум горных разработок имени В.П. Астафьева»  /Ю.В. Попова / «05» 03 2026 г. |
|---|---|

**РАБОЧАЯ УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ПРАКТИКИ**

**ПМ.05 Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям
рабочих, должностям служащих по профессии**

«Электрогазосварщик»

Наименование дисциплины

15.02.19 Сварочное производство

Код, название специальности

Разработчик программы:

Ершова Наталья Владимировна, преподаватель

Ф.И.О., ученая степень, звание, должность.

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального Государственного Образовательного Стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.02.19 Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 30 ноября 2023 г. № 907, зарегистрированный в Минюсте РФ 29 декабря 2023г. № 76769.

**Ирша
2026г.**

Рабочая программа производственной практики **ПМ.05 Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по профессии «Электрогазосварщик»** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС), рабочей программой воспитания по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) **15.02.19 Сварочное производство**, относящейся к укрупненной группе специальностей 15.00.00 «Машиностроение».

Организация-разработчик: краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение **«Техникум горных разработок имени В.П. Астафьева»**

Разработчики:

Ершова Наталья Владимировна, преподаватель

Ф.И.О. должность

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт рабочей программы производственной практики.....
2. Результаты освоения программы производственной практики.....
3. Структура и содержание программы производственной практики.....
4. Условия реализации программы производственной практики.....
5. Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики.....

1. Паспорт рабочей программы ПП.05.01 Производственная практика

1.1 Область применения программы

Рабочая программа ПП.05.01 Производственная практика ПМ.05 Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по профессии «Электрогазосварщик» является частью программы по подготовке специалистов среднего звена по специальности СПО в соответствии с ФГОС СПО 15.02.19 Сварочное производство в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих и соответствующих профессиональных компетенций (ПК)

ПК 5.1. Осуществлять газовую сварку (наплавку) простых деталей неответственных конструкций.

1.2 Место производственной практики в структуре профессионального модуля

ПП.05.01 Производственная практика входит в профессиональный модуль ПМ.05 Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по профессии «Электрогазосварщик» и проводится после завершения процесса освоения обучающимися профессиональных компетенций в рамках данного профессионального модуля.

1.3 Цели и задачи ПП.05.01 Производственная практика

ПП.05.01 Производственная практика направлена на формирование у студента общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессионального модуля ПМ.05 Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по профессии «Электрогазосварщик» для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности. С целью углубления знаний и овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающиеся в результате прохождения производственной практики должны:

иметь практический опыт:

- проверка оснащённости поста газовой сварки.
- проверка работоспособности и исправности оборудования поста газовой сварки.
- настройка оборудования для газовой сварки (наплавки).
- выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла.
- выполнение газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций.
- контроль с применением измерительного инструмента сваренных газовой сваркой (наплавленных) деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

уметь:

- проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки).
- настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки).
- выбирать пространственное положение сварного шва для газовой сварки (наплавки).
- владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.
- владеть техникой газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.

- контролировать с применением измерительного инструмента сваренные газовой сваркой (наплавленные) детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

- пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции.

знать:

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых газовой сваркой (наплавкой) и обозначение их на чертежах.

- основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сваркой (наплавкой).

- сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки).

- устройство сварочного и вспомогательного оборудования для газовой сварки (наплавки), назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения.

- техника и технология газовой сварки (наплавки) простых деталей неотчетливых конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.

- выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла.

- правила эксплуатации газовых баллонов.

- правила обслуживания переносных газогенераторов.

- причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях.

- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления.

**1.4 Количество часов на освоение рабочей программы ПП.05.01
Производственная практика**

| Наименование модуля | Количество часов | Форма проведения |
|--|------------------|---------------------------|
| ПП.05.01 Производственная практика | 144 | Производственная практика |
| МДК.05.01 Выполнение работ по профессии «Сварщик частичной механизированной сварки управления» | 72 | |
| МДК.05.02 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов | 72 | |
| ВСЕГО: | 144 | |

ПП.05.01 Производственная практика является завершающим этапом освоения профессионального модуля по виду профессиональной деятельности.

Промежуточная аттестация по ПП.05.01 Производственная практика проводится в форме дифференцированного зачета при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики и организации образовательного учреждения об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

2. Результаты освоения ПП.05.01 Производственная практика ПМ.05. Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по профессии «Электрогазосварщик».

Результатом освоения ПП.05.01 Производственная практика ПМ.05. Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по профессии «Электрогазосварщик» является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

| Код | Наименование результата обучения |
|-------------------------------------|--|
| Профессиональные компетенции | |
| ПК 5.1. | Осуществлять газовую сварку (наплавку) простых деталей неответственных конструкций. |
| Общие компетенции | |
| ОК 01. | Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам. |
| ОК 02. | Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности. |
| ОК 03. | Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях. |
| ОК 04. | Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде. |

3. Структура и содержание ПП.05.01 Производственная практика

3.1 Тематический план ПП.05.01 Производственная практика

| Код профессиональных компетенций | Наименование разделов производственной практики | Количество часов, всего | Виды работ | Наименование тем производственной практики | Количество часов по темам |
|----------------------------------|---|-------------------------|--|--|---------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| ПК 5.1. | ПП.05.01 Производственная практика | 144 | | | |
| В том числе: | | | | | |
| ПК 5.1. | МДК.05.01 Основы технологии сварки | 72 | Получение вводного инструктажа. Организация рабочего места. Изучение основных технических характеристик источника питания. Настройка сварочного оборудования (MIG). Комплектация сварочного поста сварки (наплавки). Настройка оборудования для сварки (наплавки). | Ведение | 12 |
| | | | Зажигание сварочной дуги. Выбор наиболее подходящего диаметра сварочной проволоки и расхода защитного газа. Подбор режима сварки (наплавки) плавлением. | Тема 1.1. Оборудование сварочного поста для газовой сварки (наплавки). | 30 |
| | | | Многослойная сварка пластин. | Тема 1.2. Технология производства металлоконструкций и конструкций. | 30 |
| ПК 5.1. | МДК 05.02. Техника и технология газовой сварки (наплавки) и резки металлов | 72 | Сварка в различных пространственных положениях выгородок, переборок. | Тема 2.2. Газовая сварка различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва | 72 |
| Всего | | 144 | | | 144 |

3.2 Содержание ПП.05.01 Производственная практика

| Наименование разделов и тем | Содержание | Объём часов | Коды профессиональных компетенций |
|--|---|-------------|-----------------------------------|
| МДК.05.01 Основы технологии сварки | | 144 | |
| Тема 1.1. Оборудование сварочного поста для газовой сварки (наплавки). | Содержание учебного материала: Получение вводного инструктажа. Организация рабочего места. Изучение основных технических характеристик источника питания. Настройка сварочного оборудования (MIG). Комплектация сварочного поста сварки (наплавки). Настройка оборудования для сварки (наплавки). | 42 | ПК 5.1. |
| Тема 1.2. Технология производства металлоконструкций конструкций. | Содержание учебного материала: Многослойная сварка пластин. | 30 | ПК 5.1. |
| Тема 2.2. Газовая сварка различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. | Содержание учебного материала: Сварка в различных пространственных положениях выгородок, переборок. | 72 | ПК 5.1. |
| Всего | | 144 | |

4. Условия реализации ПП.05.01 Производственная практика

4.1. Для реализации программы ПП.05.01 Производственная практика должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

ПП.05.01 Производственная практика осуществляется на базе организаций / предприятий, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся по образовательной программе специальности 15.02.19 Сварочное производство.

Оборудование предприятий и рабочих мест должно соответствовать содержанию профессиональной деятельности и давать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по виду профессиональной деятельности, предусмотренной программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

4.2. Информационное обеспечение реализации программы ПП.05.01 Производственная практика

4.2.1. Основные печатные издания

1. Алешин Н. Сварка, резка, контроль: справочник, в 2 томах, 1е изд., ООО Лань, 2016 – 1104 с.

2. Виноградов В.С. Технологическая подготовка производства сварных конструкций» - М. «Машиностроение», 1981 г.

3. Казаков Ю.В. Сварка и резка материалов. - М.: Академия, 2011. – 400 с.

4.2.2. Дополнительные источники:

1. Маслов В.И. Производство сварных конструкций. Москва. Издательский центр «Академия»/2015 г.

2. Маслов В.И. Сварочные работы. Москва. Издательский центр «Академия»/2015 г.

3. Милютин В.С. Источники питания и оборудование для электрической сварки плавлением Учебник. Москва. Издательский центр «Академия» 2016 г.

4. Овчинников В.В. Электросварщик ручной сварки (дуговая сварка в защитных газах), 2016 г.

5. Милютин В.С., Катаев Р.Ф. Источники питания для электрической сварки плавлением: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования – М.: издательский центр Академия, 2016. – 368 с.

6. Овчинников В.В. Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов: учебник, 2013 г.

7. Полевой Г.В., Сухинин Г.К. Газопламенная обработка металлов: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования – М.: издательский центр Академия, 2015. – 368 с.

8. Чебан В.А. Сварочные работы: учебное пособие, 2е изд., - Ростов на Дону Феникс, 2015-412 с.

4.2.3. Дополнительные источники:

1. «Сварка и резка»/журнал.

2. «Сварочное производство»/журнал

4.3 Общие требования к организации производственной практики

ПП.05.01 Производственная практика проводится образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках ПМ.05 Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по профессии «Электрогазосварщик» и реализуется концентрированно в рамках профессионального модулей.

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и организациями.

Допуском к ПП.05.01 Производственная практика является освоение МДК.05.01 для получения первичных профессиональных навыков в рамках профессионального модуля ПМ.05 Освоение видов работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по профессии «"Электрогазосварщик» специальности 15.02.19 Сварочное производство и успешное прохождение производственной практики.

Производственная практика проводится в форме практической подготовки.

Руководителем практики разрабатывается и выдается обучающимся задание, в котором приводится конкретный перечень подлежащих освоению и разработке задач/вопросов по профессиональному модулю.

Форма отчетности: дневник практики, отчет по практике.

Форма оценки – дифференцированный зачет.

4.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса

ПП.05.01 Производственная практика проводится мастерами производственного обучения и (или) преподавателями дисциплин профессионального цикла. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным. Преподаватели получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Руководителей практики от организации, определяют из числа высококвалифицированных работников организации, наставников, помогающих обучающимся овладевать профессиональными навыками.

5. Контроль и оценка результатов освоения ПП.05.01 Производственная практика

Целью оценки по ПП.05.01 Производственная практика является выявление уровня сформированности:

- 1) профессиональных и общих компетенций;
- 2) практического опыта и умений.

| Результаты (освоенные профессиональные компетенции) | Основные показатели оценки результата | Формы и методы контроля и оценки |
|---|--|---|
| ПК 5.1. | - выполнение газовой сварки (наплавки) простых деталей неответственных конструкций | Контроль в форме дифференцированного зачета на основании отзыва и экспертной оценки, оценки руководителей практики от Учреждения и организации, отчета обучающегося по прохождению практики |

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у студентов не только наличие профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

| Результаты (освоенные компетенции) общие | Основные показатели оценки результата | Формы и методы контроля |
|---|--|---|
| ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам | <ul style="list-style-type: none"> - распознает задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; - анализирует задачу и/или проблему и выделяет её составные части; - определяет этапы решения задачи; - выявляет и эффективно ищет информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; - составлять план действия; - определяет необходимые ресурсы; - владеет актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; - реализовывает составленный план; - оценивает результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) | Оценка способности находить альтернативные варианты решения стандартных и нестандартных ситуаций, принятие ответственности за их выполнение. Оценка эффективности и качества выполнения задач |
| ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности; | <ul style="list-style-type: none"> - определяет задачи для поиска информации; - определяет необходимые источники информации; - планирует процесс поиска; структурирует получаемую информацию; - выделяют наиболее значимое в перечне информации; - оценивает практическую значимость результатов поиска; - оформляет результаты поиска, применяет средства информационных технологий для решения профессиональных задач; - использует современное | |

| | | |
|--|---|--|
| | <p>программное обеспечение;</p> <ul style="list-style-type: none"> - использует различные цифровые средства для решения профессиональных задач. | |
| <p>ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;</p> | <ul style="list-style-type: none"> - определяет актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; - применяет современную научную профессиональную терминологию; - определяет и выстраивает траектории профессионального развития и самообразования; - выявляет достоинства и недостатки коммерческой идеи; - умеет презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; - оформлять бизнес-план; - рассчитывает размеры выплат по процентным ставкам кредитования; - определяет инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; - умеет презентовать бизнес-идею; - определяет источники финансирования | |
| <p>ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде</p> | <p>Взаимодействие с обучающимися, преподавателями в ходе обучения, с руководителями учебной и производственной практик. Обоснованность анализа работы членов команды (подчиненных).</p> | |

